

Reinforcement Solutions



www.capec.mx

ventas@capec.mx

55 5801-8525

Ficha Técnica

Microfibra de Polipropileno

Microfibra F-MAX | HP – High Performance Fiber

DESCRIPCIÓN

F-MAX | HP es nuestra línea de fibras de nueva generación con tecnología de filamentos ultradelgados y de alta resistencia que brindan el mejor desempeño en la prevención del agrietamiento plástico.

Las fibras **F-MAX | HP** aportan una densa red tridimensional de más de 140 millones de filamentos por metro cúbico de concreto, alcanzando una capacidad superior en la reducción del agrietamiento plástico en comparación con las fibras convencionales (40 a 60 millones de filamentos/m³). Debido a su alta resistencia y la mayor cantidad de filamentos por kilogramo (473 millones/kg), las fibras **F-MAX | HP** en cantidades de 300 gr/m³ han mostrado mejores resultados comparadas con la fibra convencional (67 millones de filamentos/kg) con dosificaciones de 600 gr/m³, logrando con esto una reducción en costos y un mejor desempeño.

PRINCIPALES APLICACIONES

- Pavimentos, pisos industriales y residenciales.
- Estructuras hidráulicas.
- Elementos prefabricados.
- Tanques, tuberías y albercas.
- Fibrocemento.
- Estuco y mortero.
- Impermeabilizantes y selladores.

VENTAJAS

- Fácil aplicación, transporte y almacenamiento.
- Excelente reducción de agrietamiento plástico.
- Elimina la malla electrosoldada cuando es especificada para reducir el agrietamiento plástico.
- No requiere mano de obra especializada.
- Inoxidable y resistente a los álcalis.
- Reduce la permeabilidad del concreto endurecido.
- Disminuye la segregación de agregados.
- Promueve un proceso uniforme de sangrado.
- Mejora la resistencia al impacto, abrasión y desprendimiento.

MODO DE EMPLEO

- La fibra F-MAX viene lista para usarse. Se agrega la bolsa al concreto premezclado antes, durante o después del proceso de mezclado, excepto durante la carga del cemento. El tiempo de mezclado será al menos de 5 minutos para mejor dispersión de las fibras.
- Se recomienda seguir los procedimientos para mezclado indicados en la norma ASTM C94/C94M, así como seguir las prácticas para colocación, acabado y curado de concreto especificados en ACI 302.

PROPIEDADES DESEMPEÑO. ICC ES AC32

Prueba	Unidad	Control	FMAX HP	%Control	ICC Criterio
Resistencia a la Compresión	Kg/ cm ²	266	272	102%	≥ Control
Resistencia a la Flexión	Kgf/cm ²	40.10	42.30	105%	≥ Control
Resistencia a hielo y deshielo	%	89.70	92.80	103%	≥ Control
Fuerza de Adherencia	psi	112.10	139.90	125%	≥ Control
Reduccion de agrietamiento	%	-	63%		Mínimo 40%

INFORMACIÓN TÉCNICA

- Material:** Polipropileno 100% virgen
- Color:** Blanco
- Diseño:** Monofilamento
- Longitud:** 19 mm
- Sección:** Circular
- Filamentos/ kg:** 473 millones.
- Gravedad específica:** 0.92
- Punto de fusión:** 320°-340°F | 160°-170°C
- Punto de Ignición:** 1,094°F (590°C)
- Resistencia a la tensión:** 450 MPa.
- Módulo de elasticidad:** 6.2 GPa
- Absorción:** Nula
- Resistencia a álcalis:** Excelente
- Resistencia a ácidos:** Excelente
- Conductividad eléctrica:** Baja
- Conductividad térmica:** Baja

DOSIFICACIÓN SUGERIDA

- En concreto premezclado se recomiendan de 300 a 450 gramos por cada metro cúbico.
- Para concreto hecho en obra se recomienda 100 gr por saco de cemento de 50 kg.

PRECAUCIONES:

FMAX no sustituye el acero de refuerzo primario o estructural.

